

Задания по вариантам для Курсовой работы по Организации производства

Таблица 6.2

Оптовая цена изделий, р

Наименование изделия	Марка изделия	Варианты											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
А	С ₁	700500	710000	720000	730000	800000	750000	760000	710000	715000	720000	810000	820000
	С ₂	800500	810000	820000	815000	820000	840000	850000	860000	900000	910000	900000	850000
	С ₃	900500	910000	920000	900000	890000	880000	820000	860000	900000	920000	940000	700000
Б	К ₁	400500	410000	405000	400000	440000	480000	405000	395000	396000	397000	398000	415000
	К ₂	200500	220000	240000	220000	230000	210000	200000	205000	218000	220000	210000	212000
	К ₃	300500	301000	302000	304000	305000	310000	308000	311000	312000	313000	316000	295000
В	Л ₁	200500	201000	202000	203000	204000	205000	210000	215000	216000	218000	220000	225000
	Л ₂	250500	260000	270000	265000	268000	270000	280000	285000	295000	300000	310000	320000
	Л ₃	400500	410000	415000	390000	385000	390000	395000	400000	410000	410000	420000	450000
Г	Д ₁	65000	66000	67000	65000	68000	69000	70000	71000	73000	75000	76000	77700
	Д ₂	80500	81000	81500	82500	83500	84000	82000	88000	89000	90000	95000	95500
	Д ₃	90500	94000	93000	93100	93200	93300	93400	93500	90000	92100	92200	93100

Таблица 6.3

Трудоемкость продукции, нормо-ч.

Наименование изделия	Марка изделия	Варианты											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
А	С ₁	4010	3950	4100	4000	3800	3900	4200	4300	4400	4800	4900	4850
	С ₂	3950	4000	4100	4200	3910	3920	3930	4000	4100	4000	4100	3600
	С ₃	5540	5100	5200	5350	5500	5700	5800	5900	6000	5600	5700	6100
Б	К ₁	2750	2800	2810	2820	2830	2840	2860	2900	2910	2950	3100	3200
	К ₂	1320	1350	1360	1290	1280	1295	1340	1380	1310	1320	1250	1260
	К ₃	1730	1700	1710	1680	1690	1670	1680	1690	1700	1600	1700	1800
В	Л ₁	1250	1100	1250	1240	1210	1300	1310	1320	1330	1180	1190	1200
	Л ₂	1320	1350	1360	1380	1370	1400	1410	1420	1430	1440	1300	1295
	Л ₃	2150	2000	1900	1910	1940	2100	2200	2130	2140	2150	2160	2200
Г	Д ₁	410	430	405	408	400	410	415	418	418	419	420	425
	Д ₂	430	480	385	390	395	410	420	430	440	450	460	475
	Д ₃	500	510	515	520	540	530	535	550	560	570	575	580

Станкоемкость продукции, станко-ч.

Наименование изделия	Марка изделия	Варианты											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
А	С ₁	4020	4000	4180	4200	3900	4000	4200	4300	4420	4900	5000	4850
	С ₂	3930	4100	4000	4100	3900	3920	4000	4100	4200	4100	4000	3650
	С ₃	5660	5550	5300	5400	5600	5750	5850	6000	6100	5700	5800	6100
Б	К ₁	3400	2900	2820	2900	2830	2840	2870	3000	3000	2920	3120	3300
	К ₂	1360	1400	1380	1300	1260	1200	1300	1380	1330	1340	1280	1280
	К ₃	1740	1750	1760	1770	1700	1700	1710	1710	1690	1650	1660	1820
В	Л ₁	1230	1120	1200	1240	1220	1310	1320	1320	1340	1200	1200	1290
	Л ₂	1320	1350	1360	1385	1375	1405	1420	1430	1440	1450	1330	1300
	Л ₃	2110	2100	1950	1920	1960	2160	2220	2150	2140	2150	2160	2220
Г	Д ₁	430	440	410	410	420	420	420	420	430	420	440	430
	Д ₂	450	395	400	400	400	420	430	440	450	450	470	480
	Д ₃	510	520	520	530	540	530	540	560	575	580	585	585

Затраты на 1 рубль оптовой цены, коп.

Наименование изделия	Марка изделия	Варианты											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
А	С ₁	74,0	76,0	77,0	78,0	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	86,0	80,0	81,0
	С ₂	81,0	80,0	83,0	75,0	76,0	77,0	83,0	84,0	75,0	76,0	74,0	75,0
	С ₃	73,0	75,0	75,0	76,0	78,0	80,0	81,0	82,0	80,0	82,0	84,0	80,0
Б	К ₁	80,0	81,0	81,0	82,0	82,0	83,0	83,0	80,0	80,0	75,0	76,0	77,0
	К ₂	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	86,0	84,0	83,0	80,0	81,0	75,0	76,0
	К ₃	72,0	71,0	71,0	72,0	73,0	73,0	75,0	74,0	75,0	70,0	72,0	77,0
В	Л ₁	80,0	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	75,0	76,0	77,0	70,0	69,0	65,0
	Л ₂	63,0	66,0	67,0	69,0	71,0	72,0	72,0	73,0	73,1	73,2	74,0	75,0
	Л ₃	83,4	81,5	81,6	81,7	81,8	81,0	81,0	82,0	82,3	83,0	80,0	80,0
Г	Д ₁	66,0	67,0	68,0	71,2	71,4	71,5	71,6	73,0	74,0	71,0	72,0	73,0
	Д ₂	84,0	81,2	81,3	81,4	81,5	82,0	82,1	82,2	82,3	82,4	82,5	82,6
	Д ₃	75,0	75,1	75,2	75,3	75,4	75,0	75,6	77,0	73,0	74,0	73,0	73,1

Удельный вес прямых материальных затрат в себестоимости продукции, %

Наименование изделия	Марка изделия	Для всех вариантов
А	C ₁	50,0
	C ₂	55,0
	C ₃	49,0
Б	K ₁	51,0
	K ₂	56,0
	K ₃	49,5
В	Л ₁	52,0
	Л ₂	56,0
	Л ₃	50,0
Г	Д ₁	53,0
	Д ₂	56,1
	Д ₃	51

Затраты на 1 рубль оптовой цены, коп.

Наименование изделия	Марка изделия	Варианты											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
А	C ₁	74,0	76,0	77,0	78,0	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	86,0	80,0	81,0
	C ₂	81,0	80,0	83,0	75,0	76,0	77,0	83,0	84,0	75,0	76,0	74,0	75,0
	C ₃	73,0	75,0	75,0	76,0	78,0	80,0	81,0	82,0	80,0	82,0	84,0	80,0
Б	K ₁	80,0	81,0	81,0	82,0	82,0	83,0	83,0	80,0	80,0	75,0	76,0	77,0
	K ₂	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	86,0	84,0	83,0	80,0	81,0	75,0	76,0
	K ₃	72,0	71,0	71,0	72,0	73,0	73,0	75,0	74,0	75,0	70,0	72,0	77,0
В	Л ₁	80,0	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	75,0	76,0	77,0	70,0	69,0	65,0
	Л ₂	63,0	66,0	67,0	69,0	71,0	72,0	72,0	73,0	73,1	73,2	74,0	75,0
	Л ₃	83,4	81,5	81,6	81,7	81,8	81,0	81,0	82,0	82,3	83,0	80,0	80,0
Г	Д ₁	66,0	67,0	68,0	71,2	71,4	71,5	71,6	73,0	74,0	71,0	72,0	73,0
	Д ₂	84,0	81,2	81,3	81,4	81,5	82,0	82,1	82,2	82,3	82,4	82,5	82,6
	Д ₃	75,0	75,1	75,2	75,3	75,4	75,0	75,6	77,0	73,0	74,0	73,0	73,1

Количество оборудования и его использования

Наименование показателей	Варианты											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Число календарных дней в году	365	365	365	365	365	365	365	365	366	366	366	366
Число нерабочих дней, в т.ч. праздничных	114 7	112 6	116 8	118 8	114 6	116 8	118 8	112 6	114 8	112 8	116 6	118 6
Количество смен	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Простой оборудования, %	4	5	6	7	8	9	10	4	5	6	7	8
Количество установленного оборудования (данные получить у руководителя)												

11. Вертикально-сверлильные	11	10	11	12	13	12	11	13	14	14	15	15
12. Радиально-сверлильные	5	5	6	6	7	5	5	7	7	6	6	7
13. Зубофрезерные	5	5	6	6	7	5	5	7	7	7	6	7

Таблица 6.11

Исходные данные для раздела «Расчет численности ИПП»

Показатели	Варианты											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Целосменные потери рабочего времени, дни	27	30	31	28	27	29	30	31	32	30	29	28
Внутрисменные потери рабочего времени, ч.	0,4	0,6	0,4	0,3	0,4	0,2	0,1	0,4	0,3	0,2	0,2	0,5

Таблица 6.12

Удельный вес категории работающих в структуре персонала

Категории работающих	Удельный вес в структуре персонала (для всех вариантов)
1. Вспомогательные рабочие	50% по отношению к основным производственным рабочим
2. Руководители и служащие	25% по отношению к основным производственным рабочим

Таблица 6.9

Изделия-представители по группам												
Группы оборудования	Вариант											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 группа	А	А	В	А	Б	В	В	Б	А	Б	В	А
2 группа	Г	Д	Е	Г	Д	Е	Д	Е	Е	Е	Г	Д
3 группа	Ж	З	И	К	З	Ж	К	Ж	З	И	К	З
4 группа	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М

Таблица 6.10

Количество оборудования, установленное в механическом цехе предприятия, шт.

Наименование оборудования	Варианты											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. Токарные ВЦ-200	42	39	38	41	40	42	43	41	44	45	40	42
2. Токарные ВЦ-400-500	13	14	12	15	16	13	14	11	12	13	14	15
3. Токарные ВЦ свыше 500	3	4	3	4	5	4	3	3	4	3	2	2
4. Револьверные	13	10	9	8	10	11	12	11	10	9	11	10
5. Расточные	3	3	3	4	4	3	4	5	4	3	2	3
6. Горизонтально-фрезерные	24	25	23	23	22	21	26	27	24	23	25	26
7. Вертикально-фрезерные	7	7	6	7	8	7	6	6	5	7	8	9
8. Продольно-фрезерные	8	9	10	11	10	8	7	6	7	7	8	8
9. Продольно-строгальные	15	14	13	12	11	15	14	13	12	15	14	13
10. Поперечно-строгальные	7	6	7	7	8	6	7	6	8	7	6	6

Количество изделий по программе механического цеха (для всех вариантов)

Модель изделия	Количество по программе, шт.	Суммарная трудоемкость, нормо-ч.
1. А-1	200	23 911,5
Б-1	40	38 505,0
В-1	60	26 070,0
Итого по группе 1	300	88 486,5
2. Г-2	85	28 465,5
Д-2	20	45 359,5
Е-2	15	43 736,0
Итого по группе 2	120	117 561,0
3. Ж-3	20	25 032,0
З-3	14	30 228,0
И-3	2	38 049,0
К-3	1	57 324,0
Итого по группе 3	37	150 633,0
4. М-4	18	76 288,5
Итого по группе 4	18	76 288,5
Итого по программе	-	432 969,0

6 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Таблица 6.1

Рыночная потребность в изделиях, шт.

Наименование изделия	Марка изделия	Варианты											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
А	С ₁	1180	1210	1220	1240	1250	1300	1310	1320	1330	1340	1400	1410
	С ₂	220	200	220	240	260	280	270	300	310	320	180	160
	С ₃	100	110	90	95	80	85	95	120	100	110	120	130
Б	К ₁	840	800	820	830	840	900	910	920	930	950	980	850
	К ₂	400	420	440	450	460	500	510	400	350	380	400	430
	К ₃	45	50	52	53	55	55	60	48	51	55	48	45
В	Л ₁	2000	2300	2150	2180	2190	2200	2350	2300	2280	2200	2180	2190
	Л ₂	830	800	790	880	830	800	840	855	900	910	900	820
	Л ₃	440	450	480	500	510	510	520	550	500	540	530	510
Г	Д ₁	60	61	62	64	65	66	67	70	71	72	74	76
	Д ₂	100	110	90	95	94	93	98	100	88	85	90	95
	Д ₃	430	400	410	420	430	450	440	500	510	300	310	320